

FABRILOG GmbH & Co. KG

51597 Morsbach-Lichtenberg

WICHTIGE ANMERKUNG: Bei der Auflistung handelt es sich um eine Auswahl eigener Maschinen sowie bei festen Kooperationspartnern!

Pos	Raum / Funktion	Größe (L x B x H x Fläche)	Ausstattung Krane
1.1	Zerspanung /Reinmontage	24 x 12 x 3,9 x 290	1,2 to. Mobilkran/Elektrohubameise
1.2	Erweiterung Montage/Produktion	30 x 15 x 4,2 x 450	mobile Hubkräne; verfügbar ab Anfang 2012

MASCHINENLISTE

2.0 DREHEN

Bezeichnung	Fabrikat	Steuerung	bes. Merkmale	Bearbeitungsmaße	
2.1 Voll - CNC Drehmaschine	Gildemeister CTX 400 / Serie 2	Haidenhain CNC-Pilot 3190	max 6 angetr. von 12 Werkzeugstationen	dia 500	x 600
2.2 Voll - CNC Drehmaschine	OKUMA LB3000 - C500	OKUMA	12-fach Werkzeugrevolver, 6 angetr. Stationen	dia 420	x 3000
2.3 CNC - Drehmaschine	Weiler E70	Grundig CNC-plus	zyklengesteuert	dia 720	x 2000
2.4 CNC - Drehmaschine	Weiler E50	Grundig CNC-plus	zyklengesteuert	dia 560	x 2000
2.5 CNC - Drehmaschine	Weiler E35	Grundig CNC-plus	zyklengesteuert	dia 200	x1000
2.6 konv. Drehmaschine	PBR M-250 P	konventionell	Digitalanzeige	dia 500	x 1500
2.7 konv. Drehmaschine	Weiler Condor	konventionell	Digitalanzeige	dia 165	x 1000

3.0 FRÄSEN

Bezeichnung	Fabrikat	Steuerung	bes. Merkmale	Längs X	Quer Y	Vertikal Z
3.1 CNC-Bettfräsmaschine	Lagun	Heidenhain TNC 530	40-fach Werkzeugwechsler mit Schwenkkopf	6000	1200	2000
3.2 CNC Fahrständer Fräsmaschine	DMF 360 linear	Heidenhain iTNC 530	NC-Drehtisch für A- und C-Achse sowie schwenkbarer Fräskopf für B-Achse (5 Achsen); 30-fach Werkzeugwechsler; Werkzeugkontrolle; IKZ	3600	920	820
3.3 CNC Universalfräsmaschine	DMU 125 P	Haidenhain TNC 426	Drehtisch, horiz. und vertikal. Bearbeitungsebene sowie 30-fach Werkzeugwechsler; IKZ	1250	880	800
3.4 CNC Universalfräsmaschine	MIKRON UME 900		NC-Rundtisch, 22-fach Werkzeugwechsler	900	630	500
3.5 CNC Universalfräsmaschine	DMU 70 V	Haidenhain TNC 426	Dreh- und Schwenktisch (5Achsen) sowie 24-fach Werkzeugwechsler; IKZ	710	520	520
3.6 CNC Universalfräsmaschine	DMU 50 eVolution	Haidenhain TNC 426	Dreh- und Schwenktisch (5Achsen) sowie 36-fach Werkzeugwechsler	500	400	400
3.7 CNC Universalfräsmaschine	DMU 50 T	Haidenhain TNC 426	manuellem Schwenk- und Drehtisch sowie 16-fach Werkzeugwechsler	500	400	400
3.8 CNC Universalfräsmaschine	Deckel FP5 CCT	Dialog 11	NC-Rundtisch und Schiebekopf, 40-fach Werkzeugwechsler	800	600	550

4.0 SCHLEIFEN

4.1 Flächenschleifmaschine	Mägerle F-10			1000	230	300
----------------------------	--------------	--	--	------	-----	-----

5.0 MASCHINENAUSRÜSTUNG IM METALLBAU:

5.1 Bandsägeautomat 370 mm Schnittbreite mit autom. Materialvorschub
5.2 Richtpresse 25 to.
5.3 Schutzgasschweißgeräte 170 A MIG/MAG
5.4 Schutzgasschweißgeräte WIG / Aluminium
5.5 Kaltkreissäge 400 mm Blattdurchmesser (Halbautomat)
5.6 Hydraulische Tafelschere 3000 mm x 6 mm
5.7 Dreiwalzen-Rundbiegemaschine 1000 x 3,5 mm
5.8 Abkantpresse -4 Achsen - CNC gesteuert bis 4175mm und 130to Druckleistung
5.9 Nadelpräegerät Richter HMG 60
5.10 diverse Bandschleifgeräte zum Entgraten

SONSTIGES

3 – D Meßmaschine
Nutzenzieh- und Stoßmaschine bis 40 mm Nutbreite und 250 mm Nutlänge; Toleranzen H7 oder P9
Diverse Bohr- und Gewindeschneideinrichtungen
Bandsäge vertikal